Specifications

- Fast and Precise Measurement
- Industrial Type IP66 Protection Class
- 2 Relay Outputs, RS232 / RS485 Connection Possibility
- Tuna Reporting Program
- Steel / Stainless Steel
- Easy Adjustment and Calibration with Keys
- Turkish, English Usage
- Stainless Steel, IP66 Loadcell
- Bi-directional Speed Reading
- Easy Installation and Assembly Opportunity
- Control of Certain Level of Belt Speed

Option

- Tuna Reporting Program
- External Display

Contents

- 2 Stainless Steel Load Cells
- 1 x 2 Junction Box
- 1 Tachometer Duplex
- 1 Control Device (with Analog Output)
- 1 Clipboard
- 50 meters Communication Cable

T-BS500

- Maximum Capacity (t / h): 500
- Average Capacity (t / h): 250
- Minimum Capacity (t / h): 50
- Speed (m / sec): 1.0-2.0
- Measuring Error (*) (%): 0.5 / 1/2



TUNA T-BS1000 Bant Kantarı

TUNA T-BS1000 Belt Scale

Ürün Kodu: T-BS-1000

AÇIKLAMA / EXPLANATİON

Tuna Bant Kantarları T-BS500 - T-BS1000 - T-BS2000 olmak üzere 3 kategoride üretimi yapılmaktadır.

Tuna T-BS Eektronik Bant Kantarları, konveyor bandı üzerinde taşınan malzemenin akış ağırlığını ölçer. Pratik montajı sayesinde işletmeler için önemli bir veri kaynağı aynı zamanda emek, zaman ve sermaye tasarrufu sağlar.

Tuna T-BS Bant Kantarları, LPR100 İndikatör, yük hücreleri ile entegre edilmiş , hız okuyabilen çift yönlü encoder ve sistem kumanda panosundan oluşmaktadır. Harici gösterge ekranı bağlanabilme özelliği ile konveyor bandı üzerinden geçen malın miktarı, anlık debi ve toplam olarak izleme olanağı sağlamaktadır. Anlık bilgiler, Pc-Bilgisayar üzerinden Tuna- Bant Kantar Takip Programı ile günlük, aylık ya da istenilen zaman aralıklarında tartım bilgileri arşivlenebilmektedir.Arşivlenen bilgiler, grafik olarak incelenebilir, excel formatında raporlama imkanı sağlamaktadır. Tuna LPR-100 kontrol terminali ekranda t/h, kg/s, kg/m, m/h ya da kg olarak gösterilmektedir.

Bir bant kantarının söz konusu hassasiyet oranlarını sağlayabilmesi için aşağıdaki kriterlerin sağlanması gerekmektedir;

(a) Mevcut konveyör bandının eski, ekli, yırtık ve deforme olması ve vibrasyon halinde hata oranı değişebilir. Ölçüm hassasiyeti açısından tartım ünitelerinin hava koşullarından etkilenmemesi için gerekiyorsa koruyucu tertibat tarafınızdan alınacaktır.

(b) Sistemde var olan veya olabilecek vibrasyon engellenecektir. Vibrasyon etkisinin müsaade edilen minimum hatadan (%0,5-1-2) daha büyük olmaması koşulu sağlanamıyorsa, tartı kefesi mahallinin çelik konstrüksiyonla tarafınızdan desteklenmesi gereklidir.

(c) Hassasiyet sabit olmak üzere tüm ölçme sistemlerinde maksimum kapasiteye oranlı bir minimum kapasite vardır ve bant kantarlarında bu %30 dur. Minimum kapasitenin altında gerçekleşen akış değerlerinde verilen hata oranından büyük hata gerçekleşebilir.

(d) Verilen hata oranlarında sistemin çalışabilmesi için banttan geçen malzemenin sürekli olarak minimum kapasite değerinin üzerinde beslenmesi gerekmektedir. Malzemenin sürekli bir rejimde akmaması, kesintili olarak mal beslenmesi, öbekler halinde mal taşınması veya minimum kapasite değerinin altında malzeme akışı durumlarında bu hata değerleri sağlanamayacaktır.

(e) Açılı bantlarda bant açısının 18-20 dereceyi geçmemesi gerekmektedir. Bu açıdan sonra konveyörde mal geriye doğru akmaya başlar buda ölçüm sonucunu geriye kaymadan dolayı hatalı yönde etkiler.

(f) Verilen hata oranları kuru malzeme için verilmiştir. Malzemenin neminden kaynaklanan ve ya banttan süzülen sudan kaynaklanan hatalar bu hata oranlarının dışındadır. Malzemede yapışkanlık varsa gerekli sıyırıcı tertibatı tarafınızdan yapılmalıdır.

(g) Rulo merkez kaçıklıklarının giderilmesi gereklidir.

Özellikler

- Hızlı ve Hassas Ölçme
- Endüstriyel Tip IP66 Koruma Sınıfı
- 2 Adet Röle Çıkışı, RS232/RS485 Bağlantı İmkanı
- Tuna Raporlama Programı
- Çelik/Paslanmaz Çelik
- Tuşlarla Kolay Ayar ve Kalibrasyon İmkanı
- Türkçe,İngilizce Kullanım
- Paslanmaz Çelik, IP66 Loadcell
- Çift Yönlü Hız Okuma
- Kolay Kurulum ve Montaj İmkanı
- Belirli Seviyede Bant Hızının Kontrolü

Opsiyon

- Tuna Raporlama Programı
- Harici Gösterge

T-BS1000

- Maksimum Kapasite (t/h) : 1000
- Ortalama Kapasite (t/h) : 300
- Minimum Kapasite (t/h) : 50
- Hız (m/sn) : 1,0-2,0
- Ölçme Hatası (*) (%) : 0,5 / 1 / 2