

TUNA T-BS500 Bant Kantarı

TUNA T-BS500 Belt Scale

Ürün Kodu: T-BS-500

AÇIKLAMA / EXPLANATION

Tuna Bant Kantarları T-BS500 - T-BS1000 - T-BS2000 olmak üzere 3 kategoride üretimi yapılmaktadır.

Tuna T-BS Elektronik Bant Kantarları, konveyör bandı üzerinde taşınan malzemenin akış ağırlığını ölçer. Pratik montajı sayesinde işletmeler için önemli bir veri kaynağı aynı zamanda emek, zaman ve sermaye tasarrufu sağlar.

Tuna T-BS Bant Kantarları, LPR100 İndikatör, yük hücreleri ile entegre edilmiş, hız okuyabilen çift yönlü encoder ve sistem kumanda panosundan oluşmaktadır. Harici gösterge ekranı bağlanabilme özelliği ile konveyör bandı üzerinden geçen malın miktarı, anlık debi ve toplam olarak izleme olanağı sağlamaktadır. Anlık bilgiler, Pc-Bilgisayar üzerinden Tuna-Bant Kantar Takip Programı ile günlük, aylık ya da istenilen zaman aralıklarında tartım bilgileri arşivlenebilmektedir. Arşivlenen bilgiler, grafik olarak incelenebilir, excel formatında raporlama imkanı sağlamaktadır. Tuna LPR-100 kontrol terminali ekranda t/h, kg/s, kg/m, m/h ya da kg olarak gösterilmektedir.

Bir bant kantarının söz konusu hassasiyet oranlarını sağlayabilmesi için aşağıdaki kriterlerin sağlanması gerekmektedir;

(a) Mevcut konveyör bandının eski, ekli, yırtık ve deforme olması ve vibrasyon halinde hata oranı değişebilir. Ölçüm hassasiyeti açısından tartım ünitelerinin hava koşullarından etkilenmesi için gerekiyorsa koruyucu tertibat tarafınızdan alınacaktır.

(b) Sistemde var olan veya olabilecek vibrasyon engellenmelidir. Vibrasyon etkisinin müsaade edilen minimum hatadan (%0,5-1-2) daha büyük olmaması koşulu sağlanamayacaktır, tartı kafesi mahallinin çelik konstrüksiyonla tarafınızdan desteklenmesi gereklidir.

(c) Hassasiyet sabit olmak üzere tüm ölçme sistemlerinde maksimum kapasiteye oranlı bir minimum kapasite vardır ve bant kantarlarında bu %30 dur. Minimum kapasitenin altında gerçekleşen akış değerlerinde verilen hata oranından büyük hata gerçekleşebilir.

(d) Verilen hata oranlarında sistemin çalışabilmesi için banttan geçen malzemenin sürekli olarak minimum kapasite değerinin üzerinde beslenmesi gerekmektedir. Malzemenin sürekli bir rejimde akmaması, kesintili olarak mal beslenmesi, öbekler halinde mal taşınması veya minimum kapasite değerinin altında malzeme akışı durumlarında bu hata değerleri sağlanamayacaktır.

(e) Açılı bantlarda bant açısının 18-20 dereceyi geçmemesi gerekmektedir. Bu açıdan sonra konveyörde mal geriye doğru akmaya başlar buda ölçüm sonucunu geriye kaymadan dolayı hatalı yönde etkiler.

(f) Verilen hata oranları kuru malzeme için verilmiştir. Malzemenin neminden kaynaklanan ve ya banttan süzülen sudan kaynaklanan hatalar bu hata oranlarının dışındadır. Malzemede yapışkanlık varsa gerekli sıyrıcı tertibatı tarafınızdan yapılmalıdır.

(g) Rulo merkez kaçıklıkların giderilmesi gereklidir.

Tuna Belt Scales are produced in 3 categories as T-BS500 - T-BS1000 - T-BS2000.

Tuna T-BS Elektronik Belt Scales measure the flow weight of the material conveyed on the conveyor belt. Thanks to its practical assembly, it is an important data source for businesses, and also saves labor, time and capital.

Tuna T-BS Belt Scales consist of LPR100 Indicator, bidirectional encoder that can read speed and system control panel integrated with load cells. With the ability to connect to an external display screen, it provides the opportunity to monitor the amount of goods passing over the conveyor belt, instant flow rate and total. Instant information can be archived daily, monthly or at desired time intervals with the Tuna-Belt Scale Tracking Program on PC-Computer. Archived information can be examined graphically and it provides the opportunity to report in excel format. Tuna LPR-100 control terminal is shown on the screen as t / h, kg / h, kg / m, m / h or kg.

The following criteria must be met in order for a band scale to provide the said sensitivity rates;

(a) The error rate may change if the existing conveyor belt is old, attached, torn and deformed and in case of vibration. In order to prevent the weighing units from being affected by weather conditions in terms of measurement accuracy, protective equipment will be purchased by you if necessary.

(b) Existing or potential vibration in the system will be prevented. If the condition that the vibration effect is not greater than the minimum error (0.5-1-2%) allowed, the weighing pan location must be supported by steel construction.

(c) There is a minimum capacity proportional to the maximum capacity in all measurement systems with constant precision, and this is 30% in belt scales. In flow values below the minimum capacity, an error greater than the given error rate may occur.

(d) In order for the system to operate at the given error rates, the material passing through the belt must be continuously fed above the minimum capacity value. These error values will not be achieved in cases where the material does not flow in a continuous regime, intermittent feeding of goods, transportation of goods in batches or material flow below the minimum capacity value.

(e) In angled belts, the band angle should not exceed 18-20 degrees. After this angle, the material starts to flow backwards on the conveyor, which affects the measurement result in the wrong direction due to the backward sliding.

(f) Error rates given are given for dry material. Errors caused by the moisture of the material or water leaching from the belt are out of these error rates. If there is stickiness in the material, the necessary scraper device should be made by you.

(g) Roll center misalignments must be removed.



Özellikler

- Hızlı ve Hassas Ölçme
- Endüstriyel Tip IP66 Koruma Sınıfı
- 2 Adet Röle Çıkışı, RS232/RS485 Bağlantı İmkânı
- Tuna Raporlama Programı
- Çelik/Paslanmaz Çelik
- Tuşlarla Kolay Ayar ve Kalibrasyon İmkânı
- Türkçe,İngilizce Kullanım
- Paslanmaz Çelik, IP66 Loadcell
- Çift Yönlü Hız Okuma
- Kolay Kurulum ve Montaj İmkânı
- Belirli Seviyede Bant Hızının Kontrolü

Opsiyon

- Tuna Raporlama Programı
- Harici Gösterge

İçerikler

- 2 adet Paslanmaz Çelik Load Cell
- 1 adet 2'li Bağlantı Kutusu
- 1 adet Takometre Çift Yönlü
- 1 adet Kontrol Cihazı (Analog Çıkışlı)
- 1 adet Pano
- 50 metre Haberleşme Kablosu

T-BS500

- Maksimum Kapasite (t/h) : 500
- Ortalama Kapasite (t/h) : 250
- Minimum Kapasite (t/h) : 50
- Hız (m/sn) : 1,0-2,0
- Ölçme Hatası (*) (%) : 0,5 / 1 / 2

MODEL	T-BS500
Doğruluk Sınıfı	0.5
Debi (max)	1000 t/h
Bant Hızı (max)	2,5 m/s
Kapasite	10-100 kg/m
Bant Açısı (max)	25°
Bant Geniliği (max)	800 mm
Merdanalar arası mesafe	500-1000 mm
Yük Hücresi	TUNA SP4
Encoder	Çift Yönlü
İndikatör	T-Lpr100